

**VINIL SIGNJET**

Clave:

3690-0960 Y 3690-0970



**DESCRIPCION**

Vinil transparente económico para impresión digital base solvente y eco solvente.

- **Color:** transparente.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** transparente.
- **Espesor:** 4 milésimas (0.29 +- 0.02 mm).
- **Liner:** 100 gramos, 1 cara siliconada.
- **Ancho:** 1.37 y 1.52 metros.
- **Largo:** 50 metros.
- **Durabilidad:** 1 año.

**APLICACIONES**

Aplicado en superficies planas, tales como:

- Gráficos en ventanas.
- Acrílico
- Policarbonato natural.
- Exhibiciones gráficas, etc.



## MERCADO

---

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

## ALMACENADO

---

Temperatura: 5°C a 40°C.

Humedad relativa: 35% ~ 75%.

## PROPIEDADES

---

Características.	Descripción.
Peso.	300 g/m <sup>2</sup> .
Composición del grosor.	PVC 0.100 +- .010 mm. Adhesivo 0.035 +- 0.005 mm. Liner 0.155 +- 0.010 m.
Temperatura de resistencia. Al calor. Al frío.	80°C. 5°C.

## MANEJO

---

### **Imprimir en modo unidireccional (imprimir en un solo sentido).**

Es para que la dirección de las gotas caigan en un solo sentido.

Esto se hace directo de la consola o rip habilitando la opción de impresión en modo unidireccional.

### **Temperaturas de los calentadores en los 45°C hasta 55°C si es necesario.**

Esto es para abrir mejor el poro del material y tenga mejor anclaje.

Esto se hace directo en los controles de la impresora.

### **Que la succión de la mesa de impresión sea mínima ya que afecta.**

Esto afecta ya que demasiada fuerza afecta altera la forma del material y por tanto la impresión.

Esto se hace directo en los controles de la impresora.

### **Que tanto el TakeUp como Media Feeding restiren el material en todo lo posible.**

Esto ayuda el que no se altere la forma del material y se imprima de mejor manera.

Esto se hace habilitando de forma correcta el media Feeding y el Take Up dejando restirado en todo lo posible el material.

**Que se imprima a un 80%de la saturación máxima.**

Esto ayuda a que no exceda la cantidad de tinta y por tanto quede bien la impresión, esto se hace directo de la consola o rip habilitando la opción de saturación a un 80% del límite total de tinta. Esta opción se puede usar también si no se le pudiese aplicar perfil de impresión al material.

**Que los pinchrollers no presionen mucho el material.**

Esto que para que los pinchroller no deformen el material y no afecte la impresión  
Esto se hace en algunas impresoras quitando todos los pinchrollers que sean posibles, también si se pudiese regular la presión de la palanca de los pinchrollers.

**Aplicar perfil de impresión del material.**

Es para que se personalice la impresión en el material (que realmente se use la tinta que se necesite). Esto se hace directo de la consola o rip habilitando la opción de aplicar perfil.

<p>1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 13 / 10 / 2014</p>
--

Avance y Tecnología en Plásticos.  
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871  
MATRIZ +52 (614) 4323500  
atpcontacto@avanceytec.com.mx