

REFLEJANTE GRADO DIAMANTE CUBICO 3M

Clave:

0549-0240-0013 AL 0549-0240-0040

DESCRIPCIÓN

La Lámina Reflectiva Grado Diamante es una lámina retro-reflectiva, compuesta por esquinas de cubo de muy alta eficiencia, diseñada para la producción de señales y delineadores para el control del tránsito que están expuestos verticalmente. Este producto cumple con la normativa DOTC2 (correspondiente al Departamento de Tránsito de Estados Unidos). La lámina mantiene su reflectividad bajo la lluvia.

- **Espesor:** 0.040 pulgadas.
- **Ancho:** 0.91 y 1.22 metros.
- **Largo:** 45.72 metros.
- **Colores:** amarillo, rojo, azul, verde, blanco, naranja fluorescente y amarillo/verde fluorescente.
- **Durabilidad:** 15 años.
- **Tinta:** puede ser impresa con tintas base solvente, látex, ultravioleta y por serigrafía (en el caso de serigrafía tiene que ser la tinta 3M serie 800).

APLICACIONES

Señalización y demarcación preventiva en:

- Camiones.
- Tráiler.
- Autos.
- Maquinarias.
- Contenedores.
- Todo tipo de barreras.

**3M**

ALMACENAMIENTO

La lámina debe almacenarse en un área fresca y seca, preferentemente entre 18°C y 24°C y 30% a 50% de humedad relativa, y debe aplicarse dentro del año de compra. Los rollos deben almacenarse en forma horizontal en el embalaje de transporte.

Los rollos utilizados parcialmente deben colocarse nuevamente dentro del embalaje de transporte o quedar suspendidos horizontalmente de una barra o tubo que atraviese su centro. Las láminas sin procesar deben almacenarse en forma plana. Las señales terminadas y los materiales de soporte aplicados deben almacenarse sobre los bordes.



PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Resistencia a químicos.	No es resistente a solventes, ácidos y alcalinos.
Rango de temperatura.	04°C a 50°C.

MANEJO

Rodillo aplicador mecánico.

La aplicación a extrusiones envueltas requiere que se suavice suficientemente la película. Esto puede lograrse al direccionar calor adicional del siguiente hasta el último extremo del rodillo. Esta práctica aumentara la productividad y evitara el agrietamiento.

Aplicación manual.

La aplicación manual se recomienda sólo para leyendas. Toda aplicación debe cortarse en todas las juntas metálicas y repasarse con espátula en las uniones. La aplicación de la lámina para el fondo completo de una señal debe realizarse con un laminador a rodillo, ya sea mecánico o manual.

Uniones.

La lámina debe unirse a tope (sin solape) cuando sea necesaria más de una pieza de lámina sobre una sola pieza de sustrato. Las piezas de lámina no deben tocarse entre sí. Es aceptable un espacio de hasta 1,5 mm para evitar deformaciones, puesto que la lámina se expande cuando está expuesta a temperatura y humedad extremas.

Si no se quiere tener un espacio notorio, debe seguirse el siguiente procedimiento:

1. Superponga las láminas como mínimo 2,5 cm, con o sin liner.
2. Usando un borde recto y una cuchilla bien afilada, corte las dos capas de lámina reflectiva.
3. Despegue y quite los remanentes de lámina. Si se había dejado el liner, quítelo y vuelva a pegar la lámina.

Sustrato.

Para utilización en señales de tránsito, la aplicación del producto depende de la correcta preparación del aluminio. Los paneles de aluminio extruido deben envolverse en los bordes. En los paneles planos, la lámina debe cortarse cuidadosamente a 45° en los bordes, de modo que las láminas de las placas adyacentes no se toquen entre sí en señales que requieran más de una placa de aluminio. Son los usuarios quienes deben evaluar cuidadosamente cualquier otro sustrato para asegurarse la adhesión y la durabilidad de la señal. La lámina está diseñada principalmente para aplicaciones sobre



sustratos planos. Cualquier otro uso que requiera un radio de curvatura de menos de 12,5 cm debe fijarse además con remaches o pernos.

No se recomienda el uso de sustratos plásticos cuando es esencial un buen desempeño frente al choque frío.

Impresión por Serigrafía (bajo responsabilidad del cliente).

La lámina puede imprimirse por serigrafía antes o después de su montaje sobre un sustrato de señal a una temperatura de entre 16°C y 38°C, y a una humedad relativa de entre 20% y 50%.

Corte Electrónico.

1. Los plotters de cama plana pueden cortar la lámina por completo (corte de dos capas), o sólo troquelarla (corte de una capa), y ofrecen el desempeño más consistente.
2. Plotter alimentado a fricción. Sólo troquelado (corte de una capa). Se han obtenido buenos resultados al usar plotters con una fuerza de presión de 600 gramos y una cuchilla con filo a 60°. No deben utilizarse letras de menos de 7,6 cm de altura, ni longitudes de corte de menos de 1,27 cm. Puede ser necesario agregar ruedas de transmisión adicionales para mejorar la tracción. Un procedimiento alternativo es cortar la lámina del lado del liner. Deben configurarse la fuerza y la profundidad de la cuchilla de manera que marquen pero no atraviesen del todo la lámina inferior (lámina prismática). Quedará una delgada capa de lámina sin cortar, la cual mantiene a toda la imagen en su posición. Para terminar de cortar la imagen, simplemente debe flexionarse la lámina hacia arriba, si ésta está posicionada con el liner hacia abajo. Puede aplicarse papel posicionador antes de cortar la imagen, para mantenerla en su posición.

Limpieza.

Las señales que requieran limpieza deben mojarse con abundante cantidad de agua, y luego lavarse con una solución de detergente con esponja o cepillo de cerda. Evite ejercer una presión que pueda dañar la superficie de la señal. Enjuague con abundante agua después del lavado. No utilice solventes para limpiar las señales.

Se recomienda utilizar arandelas de nylon entre los cabezales de todos los elementos de fijación (cabezales de tornillos, pernos o tuercas) y las láminas, a fin de proteger a la lámina del movimiento de los cabezales.