

**VINIL MICROPERFORADO MICROJET ECOMAX**

CLAVE:

3600-8043 Y 3600-8044

## DESCRIPCIÓN

Vinil micro perforado de PVC que permite tener mayor visibilidad desde el interior de ventanas gracias a su gran transmisión de luz. Ideal para publicidad a corto plazo. Puede imprimirse con tintas solventes y eco solventes además de serigrafía.

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Liner:** papel kraft laminado.
- **Adhesivo:** transparente base solvente, sensible a la presión, removible.
- **Espesor:** 4.72 milésimas de pulgada.
- **Ancho:** 1.37 y 1.52 metros.
- **Largo:** 50 metros.
- **Diámetro de la perforación:** 1.6 milímetros.
- **Distancia entre perforaciones:** 2.4 milímetros.
- **Patrón del perforado:** 41% perforado/ 59% área imprimible.
- **Durabilidad (removilidad del adhesivo):** 6 meses.

## APLICACIONES

Vinil micro perforado ideal para publicidad a corto plazo en ventanas y simulación de polarizado en superficies transparentes, tales como:

- Ventanas de vehículos.
- Ventanas de comercios.
- Edificios.



## ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, alejado de los rayos directos del sol a una temperatura aproximada de 22°C y una humedad relativa del 50 – 55 %.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Encogimiento.	0.6 %.
Superficie de tensión.	30 dn/cm.
Opacidad.	99%.
Cantidad promedio de perforaciones.	130 pulg <sup>2</sup> .
Peso del adhesivo.	22 g/m <sup>2</sup> .
Temperatura de adhesión.	15 °C a 40°C.
Peso del liner.	120 g/m <sup>2</sup> .

## MANEJO

Se recomienda laminar el micro perforado para evitar que el polvo se acumule en las perforaciones del vinil y así poder tener una mejor visibilidad con el paso del tiempo. Impresiones con todos los solventes e impresoras digitales con sistema de calefacción incluida, incluyendo también Roland, Phaeton, Infiniti, Mimaki, Vutek y HP Scitex de 35-40°C.

- Cuando se vaya a extraer el material de su empaque original y siempre que se trabaje con él, la(s) persona(s) que lo hagan deberán utilizar guantes para procurar el buen estado del micro perforado.
- Al montar el vinil en el equipo, se debe empezar a imprimir inmediatamente después de haberlo instalado, para evitar que aparezcan túneles en el área que se manipulo para su acomodo en la impresora.  
Al manipular el vinil se debe tener cuidado de no sacudirlo, no doblarlo, no torcerlo.
- El material viene en su alma y debe mantenerse enrollado en la misma dirección. Si se requiere rebobinarlo, no lo haga en sentido opuesto al que trae el rollo, esto puede hacer que aparezcan “túneles” o “burbujas largas”, es la separación del liner en ciertas áreas.
- Solo las porciones del vinil que no se manejen correctamente, es decir que sean dobladas, torcidas o enrolladas, presentaran problema de “túneles” o “burbujas”.