



DESCRIPCION

Los viniles 3M reflejante grado ingeniería, son diseñadas principalmente para hacer reflejantes los señalamientos de control vehicular, delimitantes de servicio que se exponen verticalmente, sensible a la presión. Aplicado propiamente sobre un substrato para señalización la película Grado Ingeniería proporciona largo tiempo de reflectancia y durabilidad, además de tener una visibilidad desde 100 metros de distancia.

- **Adhesivo:** adhesivo sensible a la presión.
- **Ancho:** 61, 91 y 122 centímetros.
- **Color:** amarillo, rojo, azul, verde, blanco, naranja y negro.
- **Durabilidad:** 7 años y color naranja 3 años.
- **Espesor:** 13.6 milésimas de pulgada.
- **Largo:** 45.72 metros.

APLICACIONES

Las películas reflejantes Scotchlite™ son durables, retro-reflejantes, diseñadas para la producción de señales (**no críticas**) de control de tráfico. Las películas reflejantes consisten en elementos de lentes ópticos encerrados dentro de una resina transparente la cual tiene una superficie exterior suave y plana.



MERCADO

- Constructoras.
- Dependencias de gobierno.
- Rotulistas.
- Serigrafistas.

ALMACENADO

Esta película se debe almacenar en un área fresca y seca de 18°C a 24°C y entre 30 a 50 % de humedad relativa y debe aplicarse dentro de un año después de su compra.

Los rollos se deben almacenar horizontalmente en el cartón de empaque. Los rollos parcialmente utilizados se deben guardar en la caja de empaque o suspendidos horizontalmente en una barra o tubo a través del alma. Las hojas no procesadas se deben almacenar en posición plana.

MANEJO

Las películas de la serie 3200 tienen un adhesivo sensible a la presión el cual se conforma a los requisitos de adhesivos para la clase 1 de las normas FP-85 y ASTM D4956. El adhesivo sensible a la presión se recomienda para aplicación manual o utilizando un aplicador de rodillo exprimidor mecánico. Este tipo de adhesivo se presta a la producción de señales rápidas, de grande escala. La aplicación se debe hacer a temperaturas por encima de 18°C (65°F).

Métodos de prueba para el adhesivo y propiedades de la película.

A menos que se especifique lo contrario en los anexos, las propiedades enumeradas a continuación del adhesivo y la película aplican para todos los materiales de lente encapsulado.

- A. Acondicionamiento normal:** Todas las muestras de prueba montadas y no montadas se deben acondicionar por 24 horas a 73°F± 2°F (23°C± 1°C) y a 50%± 4% de humedad relativa antes de la prueba.
- B. Panel de prueba normal y aplicación:** A menos que se especifique lo contrario, la película reflejante se debe aplicar de acuerdo a las recomendaciones del fabricante a paneles lisos de 0,040" (1,0mm) de espesor mínimo 6061-T6 o paneles equivalentes de aluminio que hayan sido desengrasados o limpiados con ácido ligeramente. La falta de contaminación de los paneles de prueba se deben confirmar al pasar la prueba de quiebre de agua y la de levantamiento brusco de cinta.
- C. Métodos de prueba para el adhesivo y propiedades de la película:** Adhesión 3200/3260 1 3/4lbs. (0,8Kg)1"x6" (2,54 x 15cm) al panel de pelado en 5 minutos. Panel hacia abajo y suspenda el peso de prueba del extremo libre. Resistencia al Impacto.

Sustratos.

Para los señalamientos de tránsito, la mayoría de las superficies resistentes al medio ambiente rígidas, planas, no porosas, suaves y limpias se pueden preparar para la aplicación de la película retro-reflejante.

Los sustratos comunes, confiablemente y durables han sido películas y extrusiones de aluminio preparadas apropiadamente. Se pide a los usuarios evaluar cuidadosamente todos los otros sustratos.

Las fallas de los señalamientos pueden ser causadas por el sustrato o mala preparación de la superficie.

Tintas de serigrafía.

La película grado ingeniería se puede procesar con serigrafía utilizando tintas Scotchlite™ Serie 700. El uso de otras series de tintas no se recomienda. Procese a 16-27°C (60-80°F) a una humedad relativa de 20- 50%. Se recomienda utilizar malla de serigrafía PE 157. 3M no asume responsabilidad alguna por la falla de los frentes de señalamientos o fondos que hayan sido procesados con tintas que no son de 3M.

Corte.

La película se puede cortar manualmente o por troquel una hoja a la vez, o sierra de banda o guillotina en pilas. Siempre que dos o más partes se utilizan continuamente, se deben emparejar para asegurar apariencia de color uniforme de día y de noche. Las películas de la Serie 3260 se ha diseñado para utilizarlas en máquinas de corte electrónico. Con el fin de reducir la posibilidad de resquebrajamiento por esfuerzo, la esquina interna de las letras y símbolos pre cortadas deben ser redondeados, utilizando el radio más grande consistente con apariencia aceptable. El radio mínimo debe ser de 1/8" (3.18mm) en una letra de 3" (7,6cm).

Recubrimiento de capa transparente y sellado de bordes.

No se recomienda el recubrimiento con capa transparente de la película reflejante Scotchlite™. El tiempo de desempeño efectivo normal se reduce al recubrir con capa transparente.

El sellado de bordes de las letras pre cortadas tales como aquellas en señales de nombre de calles en áreas altamente industrializadas se puede minimizar al recubrir el señalamiento con el sellador de orillas.

1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 16 / 10 / 2015
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
MATRIZ 01 614 432 61 00
atpcontacto@avanceytec.com.mx