



## DESCRIPCION

La película reflejante grado ingeniería prismático 3M serie 3430, cuenta con lentes micro prismáticos no metalizados. Aplicada correctamente en sustratos preparados, la película 3430 ofrece duración y reflectividad a largo plazo, además de tener una visibilidad desde 130 mts de distancia.

- **Adhesivo:** adhesivo sensible a la presión.
- **Ancho:** 61, 76 (color Amarillo y blanco) y 91 (color verde) cm.
- **Largo:** 45.72 mts.
- **Color:** amarillo, rojo, verde y blanco.
- **Durabilidad:** 7 años.

## APLICACIONES

Diseñada para producción de señales reflejantes duraderas (**no críticas**) para control de tránsito, dispositivo para zona de trabajo y delineadores en servicio con exposición vertical.



## MERCADO

- Constructoras.
- Dependencias de gobierno.
- Rotulistas.
- Serigrafistas.



## ALMACENADO

---

Debe almacenarse en un área fresca y seca, de preferencia 18°C a 24°C (65°F a 75°F) y 30 a 50% de humedad relativa. Almacenar los rollos horizontalmente en el cartón de transporte o suspenderse de forma horizontal de un rodillo o tubo a través del alma.

## MANEJO

---

### Método para la fabricación de señales.

Al contar con las especificaciones de adhesivo antes mencionadas se debe de seguir los siguientes métodos.

- A. Aplicación mecánica con pleca, aplicación a temperatura ambiente.
- B. La aplicación a extrusiones requiere el calentamiento directo de la primera a la última orilla del rodillo. Es posible que haya agrietamiento o levantamiento de las orillas si la película superior no se suaviza lo suficiente.
- C. Aplicación manual con pleca. La aplicación manual solo se recomienda para leyendas y copias, la aplicación de la película para señales completas o fondos deberá realizarse con un rodillo laminador para obtener una apariencia más uniforme. Se pueden mostrar algunas irregularidades visuales, tal vez objétales para los clientes por cuestiones de estética, son más notables en colores oscuros.

### Uniones.

Debe de unirse a tope cuando se utiliza más de una pieza en una pieza de sustrato, las piezas de película no deben de tocarse en la unión, espacio de 1/16" para prevenir torsiones conforme se expande la película a temperaturas extremas o húmedas. Para una mejor apariencia:

1. Traslape la película mínimo una pulgada con o sin el liner.
2. Con una orilla recta y navaja afilada, corte a través de ambas capas de la película.
3. Pele y quite los restos de corte s queda liner quite y pase el rodillo sobre la película.
4. Selle la orilla con un Barniz 3M 8801 con brocha fina.

### Señales doble cara.

La película puede dañarse por exposición directa a rodillos de laminación de aceros, al fabricar señales de doble cara debe colocar un cartón entre la película y rollo laminador, lo que evitara cualquier daño a la película.

### Sustratos.

Para uso en señales de tránsito la aplicación del producto está limitada a aluminio bien preparado, las extrusiones se pueden envolver o cortar, las señales planas se deben cortar con cuidado de no tocar la película de paneles adyacentes, la película serie 3430 está diseñada principalmente para la aplicación en sustratos planos, soporta cualquier uso que requiera un radio de curvatura de menos de 5 pulgadas por remaches o pernos. No se recomienda el uso de sustratos donde sea esencial la resistencia al frío.

### **Tintas de serigrafía.**

La película serie 3430 puede imprimirse por serigrafía en señales de tránsito antes o después del montaje de la señal en el sustrato con tintas de serigrafía 3M serie 880I o 880N, pueden imprimirse a 16-38° c (60° 100° F) a humedad relativa de 20-50%, se recomienda el uso de una malla de tamizado PE 157.

No se recomienda el uso de tintas de serigrafía de una serie diferente. 3M no asume ninguna responsabilidad por fallas en las leyendas o fondos en la cara de la señal procesada con tintas distintas a las de 3M o diferentes.

### **Corte.**

La película se puede cortar a mano o puede sujetarse a una película a la vez y cortar en guillotina con varias a la vez, el corte a mano puede ser desde cualquier lado con una navaja o con una herramienta afilada, si se usan dos o más piezas en toda la longitud de la señal se deben empatar las líneas para asegurar un color uniforme durante la noche y el día, el corte con guillotina y navajas afiladas con placas de presión puede causar daño en la óptica, la altura máxima de pila para cortar es de 1-1/2" o 50 películas, si se corta una copia directa con un plotter de alimentación por fricción requiere un mínimo de 550g de fuerza de presión.

Por lo general no se requiere sellar la orilla de la película, si el usuario elige sellar la orilla se puede utilizar tintas de serigrafía serie 8801.

### **Limpieza.**

Deben lavarse con agua, después agua y con detergente y cepillarse o tallarse con esponja evitar la presión para no dañar la cara de la señal enjuague con agua después de tallar.

**Nota:** no utilizar solventes para limpiar señales.

### **Desempeño.**

La duración de la película dependerá de la selección y preparación del sustrato, el mantenimiento, se puede reducir la durabilidad de las señales en áreas montañosas cubiertas por nieve, se puede tener un desempeño satisfactorio de vida útil de la señal cuando se aplica a película electrocut.

<p>1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 17 / 03 / 2015</p>
--

Avance y Tecnología en Plásticos.  
MATRIZ 01 614 432 61 00  
atpcontacto@avanceytec.com.mx