

VINIL ORAJET 1663

Clave:

3710-0620 Y 3710-0630

ORAJET®

DESCRIPCION

El vinil Orajet 1663, es un material calandrado de la más alta calidad, diseñado para utilizarse en gráficos en pisos, donde se requiere de un material con el suficiente grosor y fortaleza para no ser roto por el tráfico continuo, para impresión digital solvente, eco solvente, UV y látex.

- **Color:** blanco.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** base solvente removible, transparente.
- **Espesor:** 4.25 mil.
- **Liner:** papel revestido de silicón 83#.
- **Ancho:** 36 y 50 pulgadas.
- **Largo:** 45.72 mts (50 yardas).
- **Durabilidad:** 3 años.

APLICACIONES

El vinil de impresión Orajet 1663 puede ser aplicado en superficies planas y lisas, tales como:

- Pisos.
- Duela.
- Pisos vinilicos, etc.



MERCADO

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx

ALMACENAMIENTO

Cuando se colocan de manera vertical solo hay que asegurar que el material es colocado dentro de su caja junto con las bases para evitar que el vinil se marque y maltrate, así como, en un lugar donde no sea posible que se caiga. Los rollos deben mantenerse en un lugar fresco y seco protegido de la luz solar. Se debe asegurar que la humedad relativa se mantenga entre 50% y 60% y la temperatura entre 18°C y 22°C. Se debe evitar almacenarlos con exposición directa a la luz del sol o cerca de radiadores o calentadores de ambiente.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Estabilidad dimensional (FINAT TM-14).	Adherido al acero, no se encoje en dirección transversal; a lo largo <0.016”.
Resistencia a la temperatura.	Adherido al aluminio entre -40°F a +176°F, sin variación.
Comportamiento ante el fuego.	Adherido al acero se auto extingue.
Clasificación de flamabilidad.	ASTM E 84-07 Clase “A”.
Fuerza de adhesión (FINAT TM-1, después de 24 horas aproximadamente).	Adherido al acero inoxidable 1.1 lb/in.
Resistencia a la tracción a lo largo (DIN EN ISO 527)	19 MPa mínimo.
Resistencia a la tracción a lo ancho (DIN EN ISO 527)	19 MPa mínimo.
Elongación a la ruptura a lo largo (DIN EN ISO 527)	130% mínimo.
Elongación a la ruptura a lo ancho (DIN EN ISO 527)	150% mínimo.
Resistencia al agua de mar (DIN 50 021).	Adherido al aluminio después de 100 horas a 73°F sin variación.
Vida de anaquel.	2 años a 68°F y humedad relativa del 50%.
Temperatura mínima de aplicación.	46°F.

MANEJO

Es necesario utilizar guantes de tela sin pelusa al momento de colocar el material en una maquina de impresión para no tapar el poro del vinil con la grasa de nuestras manos. En rollos completos es recomendable manejarlo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una maquina de impresión. Se recomienda la laminación de impresiones digitales para asegurarse de una vida útil más larga con la calidad más alta (brillantez, color, daños físicos).

Para evitar el enrollado y encogimiento del material, colocar en un área bien ventilada lejos de la sala de impresión, coloque el rollo impreso en forma vertical y desenrolle un poco el material. Debe haber suficiente espacio entre cada vuelta de material alrededor del cilindro de cartón para que el aire circule libremente. Esto permitirá que los gases solventes de las tintas se evaporen de forma apropiada del gráfico.

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx

No deje el rollo impreso enrollado firmemente luego de la impresión. Esto causará que los gases de las tintas solventes queden atrapados y que puedan migrar a la capa del adhesivo del material, resultando en un menor grado de adhesión cuando se aplique el gráfico en la superficie.

Es buena idea el permitir un mínimo de 24 horas a 21°C (preferentemente 48 a 72 horas) para que las tintas se sequen (y evaporen gases) antes de cortar y rotular los bordes impresos.

Nota: si se desea laminar el vinil, no se recomienda el uso de laminadores líquidos en este producto.

<p>1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS. 2. FECHA: 08 / 12 / 2014</p>
--

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx