

<http://avanceytec.com.mx/productos/viniles/viniles-de-impresion/orajet/vinil-de-impresion-para-vehiculos-botes-y-lanchas/orajet-3951/>

VINIL ORAJET 3951

Clave:

3710-0500 Y 3710-0550

ORAJET®

DESCRIPCION

Vinilo Cast blanco brillante con adhesivo permanente de fácil aplicación y remoción. El gráfico se puede remover con pocos o ningún residuo de adhesivo hasta 4 años después de su aplicación. Para aplicaciones planas, curvas simples, pronunciadas y superficies con remaches en impresión digital solvente, eco solvente, UV y látex.

- **Color:** blanco, **sobre pedido:** transparente.
- **Acabado:** brillante.
- **Adhesivo:** gris reposicionable, base solvente.
- **Espesor:** 2 mil.
- **Ancho:** 54 y 60 pulgadas, **sobre pedido:** 15, 30, 36 y 50 pulgadas.
- **Largo:** 45.72 mts. (50 yardas), **sobre pedido:** 9.14 mts. (10 yardas, solo en 54" de ancho).
- **Durabilidad:** 10 años.

APLICACIONES

Debido a su método de fabricación, el vinil Orajet 3951 puede ser aplicado en superficies planas, tales como:

- botes y lanchas.
- Vallas.
- Posters.
- Rotulación de flotillas.
- Exhibiciones graficas.
- Gráficos interiores.
- Banners.
- Rótulos.



MERCADO

- Imagen grafica.
- Impresores digitales.
- Publicistas y agencias de mercadotecnia.

ALMACENADO

Cuando se colocan de manera vertical solo hay que asegurar que el material es colocado dentro de su caja junto con las bases para evitar que el vinil se marque y maltrate, así como, en un lugar donde no sea posible que se caiga. Los rollos deben mantenerse en un lugar fresco y seco protegido de la luz solar. Se debe asegurar que la humedad relativa se mantenga entre 50% y 60% y la temperatura entre 18°C y 22°C. Se debe evitar almacenarlos con exposición directa a la luz del sol o cerca de radiadores o calentadores de ambiente.

PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Estabilidad dimensional (FINAT TM 14).	Pegado en acero, no se puede medir ninguna contracción en dirección transversal, en dirección longitudinal max. 0.1mm.
Resistencia a la temperatura.	Pegada en aluminio, de -50°C a +100°, sin variaciones.
Resistencia al agua salada (DIN 50021).	Pegada en aluminio, sin variaciones después de 100h/23°C.
Comportamiento en fuego (DIN 4102-1).	Sólo difícilmente inflamable (clase DIN 4102-B1) en fondo de acero (aplicación en interiores, también con impresión).
Poder adhesivo (FINAT TM 1, después de 24h, acero inoxidable).	18 N/25mm
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527) Longitudinal.	Mín. 19 MPa.
Resistencia al arrancado (DIN EN ISO 527) Transversal.	Mín. 19 MPa.
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527) Longitudinal.	Mín. 120%.
Alargamiento de rotura (DIN EN ISO 527) Transversal.	Mín. 120%.
Vida de anaquel (20°C y 50% de humedad relativa).	2 años.
Temperatura de pegado.	Min. +8° C.

MANEJO

Es necesario utilizar guantes de tela sin pelusa al momento de colocar el material en una maquina de impresión para no tapar el poro del vinil con la grasa de nuestras manos. En rollos completos es recomendable manejarlo entre dos personas para evitar lesiones posteriores, tanto cuando se va a almacenar, como cuando se va a colocar en una maquina de impresión. Se recomienda la laminación de impresiones digitales para asegurarse de una vida útil más larga con la calidad más alta (brillantez, color, daños físicos).

Para evitar el enrollado y encogimiento del material, colocar en un área bien ventilada lejos de la sala de impresión, coloque el rollo impreso en forma vertical y desenrolle un poco el material. Debe haber suficiente espacio entre cada vuelta de material alrededor del cilindro de cartón para que el aire circule libremente. Esto permitirá que los gases solventes de las tintas se evaporen de forma apropiada del gráfico.

No deje el rollo impreso enrollado firmemente luego de la impresión. Esto causará que los gases de las tintas solventes queden atrapados y que puedan migrar a la capa del adhesivo del material, resultando en un menor grado de adhesión cuando se aplique el gráfico en la superficie.

Es buena idea el permitir un mínimo de 24 horas a 21°C (preferentemente 48 a 72 horas) para que las tintas se sequen (y evaporen gases) antes de cortar y rotular los bordes impresos.

La superficie donde se aplicara el vinil debe estar libre de polvo, grasa o cualquier otro contaminante, las superficies recién pintadas o selladas deberán dejarse reposar al menos por 3 semanas después de un curado completo.

Nota: si se desea laminar el vinil, no se recomienda el uso de laminadores líquidos en este producto.

PRODUCTOS ALTERNATIVOS

Características.	VINIL ORAJET 3951	VINIL CONTROLTAC 3M 1.52MT IJ180C-10 BCO
Clave.	3710-0500 Y 3710-0550	3700-1390
Adhesivo	Base agua, removible, gris.	Activado por presión, reposicionable, removible con calor, color gris.
Acabado	Brillante.	Brillante.
Durabilidad	10 años.	10 años.
Color	Blanco, sobre pedido: transparente.	Blanco.
Espesor.	2 mil.	2 mil.
Medidas	Largo: 45.72 mts. (50 yardas), sobre pedido: 9.14 mts. (10 yardas). Ancho: 54 y 60 pulgadas, sobre pedido: 15, 30, 36 y 50 pulgadas	Largo: 91.44 mts. Sobre pedido: 91.44 mts. Ancho: 1.52 mts. Sobre pedido: 1.22 mts
Precio.	\$\$\$	\$\$.

- | |
|--|
| <p>1. ELABORÓ: DESARROLLO DE DOCUMENTOS TECNICOS.
2. FECHA: 01 / 10 / 2014</p> |
|--|

Avance y Tecnología en Plásticos.
LADA SIN COSTO 01 800 777 2871
MATRIZ +52 (614) 4323500
atpcontacto@avanceytec.com.mx